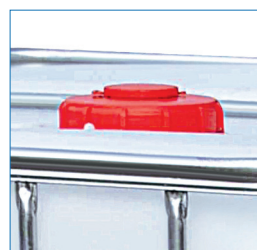
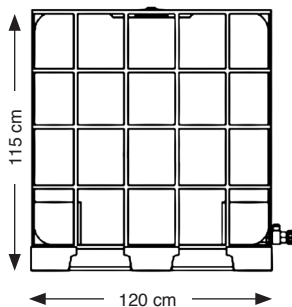
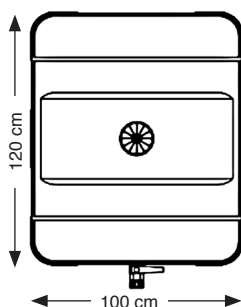
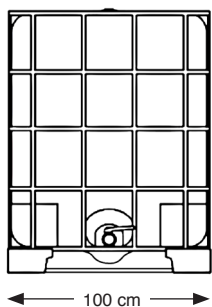


Apilamiento máximo 3 unidades,
Densidad máxima de llenado 1,6 gr/cm³,
Capacidad máxima rebalse 1.045 Lts. +/- 3%
(Recomendado para hasta 6 usos y 3 años.)



Tapa de llenado DN 150 con venteo de HDPE de alta densidad con sello de anillo de EPDM.



Válvula descarga de bola soldada de 2" de polietileno con hilo exterior.

CONTENEDOR IBC 1050 LTS. | POLY-1000

MEDIDAS	VOLUMEN INTERIOR	MATERIAL BOTELLÓN	PALLET Y BARRA SUPERIOR	CARGA APILADA	CARGA MÁXIMA	DENSIDAD MÁXIMA
Ancho: 100 cms Alto: 115 cms Fondo: 120 cms	Nominal: 1000 Lts. Rebalse: 1050 Lts.	Interior polietileno HMWHDPE (apto para alimento), Peso vacío 20 kg, Medida hilo SLC5160-7	Acero galvanizado, Perforadas y soldadas	4150 KgP	1660 KgP	1,4 g/cm ³
PESO TOTAL	MATERIAL JAULA	VÁLVULA DESCARGA	MATERIAL TAPA SUPERIOR	VÁLVULA LLENADO	ADICIONALES	GARANTÍA LOCKERPLUS
63 Kg +/- 3%	Soldada con tubos de acero galvanizado, Peso vacío 43 kg	Bola soldada de 2" de EPDM, Empaquetadura TPE, Diametro interior 50mm, Medida hilo S60*6mm	HDPE, Anillo EPDM, Tapón HDPE, Junta EPDM, Ventilación de ajuste por presión	Diametro 150mm	Envase graduado cada 100 Lts., Placa identificación metálica	6 meses por defectos fabricación

Contenedor accesible por ambos lados con carros transpaleta o grúa elevadora bidireccional, permitiendo un fácil movimiento y transporte del producto. Botellón interior de Polietileno HMWHDPE aprobado FDA para uso alimenticio. Certificado bajo la norma UN31HA1 /Y/ para el transporte y almacenamiento de productos peligrosos, Grupos 2 y 3, aprobado por Directemar.

Colores son sólo referenciales y no representan fielmente el color del producto, éste podría lucir diferente según calibrado de su pantalla/monitor/impresora. Medidas finales, materialidad y colores sujetos a confirmación, consulte detalles con su ejecutivo.