



GABINETE CARGA BATERÍAS LITIO 170L | SYS-L170B

MEDIDAS	CAPACIDAD	SENSORES	VOLTAJE	CARGA	ENCHUFES	EMPAQUE	GARANTÍA
Ancho: 109 cms Alto: 189 cms Fondo: 46 cms	170 lts/45 gal.	Humo, Temperatura y Humedad	AC 220V/50Hz	75 Kg por bandeja (carga uniforme)	8 por Bandeja	Ancho: 116 cms Alto: 203 cms Fondo: 55,5 cms	6 meses por defectos fabricación

Gabinete de carga inteligente y seguro. Ámbito de aplicación: Almacenamiento y carga de baterías para herramientas eléctricas. El producto cumple estrictamente con el diseño de la estructura de protección contra incendios estándar FM6050, que satisface los requisitos de la OSHA 1910.106 de la Asociación de Seguridad y Salud Vocacional de EE. UU. y la NFPA 30 de la Asociación de Bomberos de EE. UU. Dispositivo de alarma sonora y luminosa a prueba de explosiones. Cuando el sensor del gabinete detecta una fuga de gas, la luz roja parpadea y la alarma sonora se activa automáticamente. Configuración de entrada: toma de corriente, interruptor y protección contra sobrecargas. En condiciones normales, se puede conectar manualmente al circuito principal. En caso de emergencia, se puede desconectar automáticamente el circuito principal, lo que proporciona protección contra sobrecargas.

Colores son sólo referenciales y no representan fielmente el color del producto, éste podría lucir diferente según calibrado de su pantalla/monitor/impresora. Medidas finales, materialidad y colores sujetos a confirmación, consulte detalles con su ejecutivo.